

Brink Techniek BV

PICK & PLACE

Brink Techniek BV
Leliestraat 1A
8051 CX Hattem

Telefoon: (038) 447 5750
E-mail: info@brinktechniek.nl
Internet: www.brinktechniek.nl

Deze machine uit de voedingsindustrie draagt er zorg voor dat potjes gecontroleerd en geselecteerd worden en vervolgens in de macro- verpakking worden geplaatst; een volautomatisch proces.

De machine ontvangt een potje dat wordt aangevoerd. Het potje wordt gecontroleerd en vervolgens opgepikt en geplaatst in een doos met zes mogelijke posities. De doos wordt doorgevoerd door een transportband. Als het potje wordt afgekeurd dan wordt deze naar een afvoerplaats gebracht.

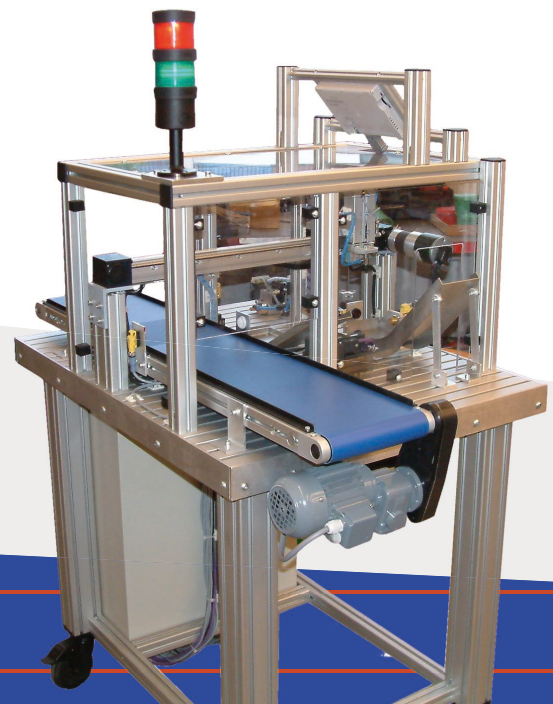
Met behulp van verschillende moderne signaalgevers wordt het potje gecontroleerd op kleur, afmeting en juiste positie.

Vervolgens wordt het opgepakt door een servo-aangestuurde lineaire aandrijving, voorzien van een pick-eenheid met een vacuümzuignap.

De machine wordt bediend en bestuurd door een touchscreen interface en een Siemens S7-300 PLC. De unit is een mix van pneumatische, mechanische en elektrische aandrijftechnieken.

De leerling wordt met deze Pick & Place unit uitgedaagd om deze te programmeren, in te regelen en werkend op te leveren.

Doelgroep: Bovenbouw MBO, HBO en bedrijfsleven.



Lesmateriaal voor dit model is beschikbaar. artikelnummer: 352.300

Mogelijkheden:

- Het programmeren van een PLC besturing met gebruik van bustechnologie.
- Het toepassen van pneumatiek en vacuümtechniek.
- Complex systematisch storingzoeken (elektrisch, pneumatisch en procesmatig).
- Het besturen en inregelen van een servo lineair aandrijving.
- Gebruik maken en programmeren van zeven soorten sensoren in het systeem.
- Controleren van de veiligheid en de CE markering.

Specificaties:

- Signaalgevers, fotocellen, kleuropnemer, analoge wegnemer, eindschakelaars, reedcontacten, veiligheidsschakelaars en noodstop.
- Bediening door een Simatic touchscreen interface.
- Festo pneumatische cilinders, ventielen en vacuümsysteem.
- Servo aangedreven lineair moduul. Transportbandje met elektromotorreductor.
- Signaleringslamp met twee kleuren.
- Besturingskast 400 V met Siemens S7-300 met master voor profibus besturing.
- Machine conform CE markering opgeleverd.

Aansluiting: 400V

Afmeting: 700 x 1000 mm

Mobiel onderstel

* Samen met de vlaaiensnijder en de opvoerbaan wordt een complete FPA-cel gecreëerd die door middel van Profi-Bus wordt aangestuurd.

